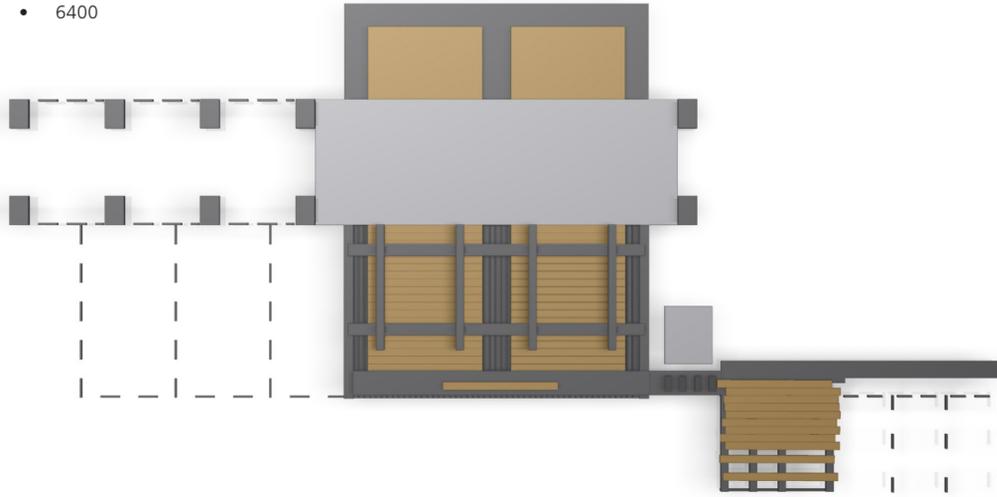


ProfiPress T

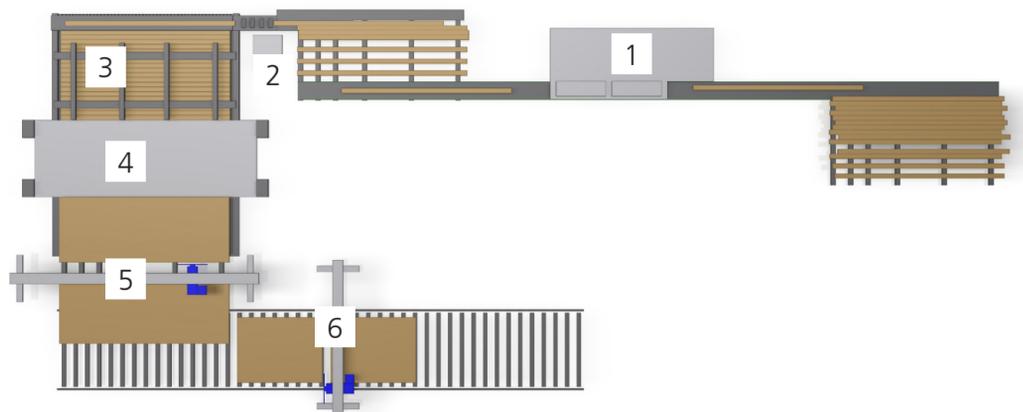
Sommario dei modelli della gamma di prodotto

- 2500
- 3600
- 5400
- 6400



Impianto d'incollaggio di pannelli

- 1 Scorniatrice di precisione WEINIG
- 2 Stazione di incollaggio di precisione
- 3 Banco di raccolta
- 4 Pressa
- 5 Sezionatrice trasversale
- 6 Troncatrice per taglio a lunghezza



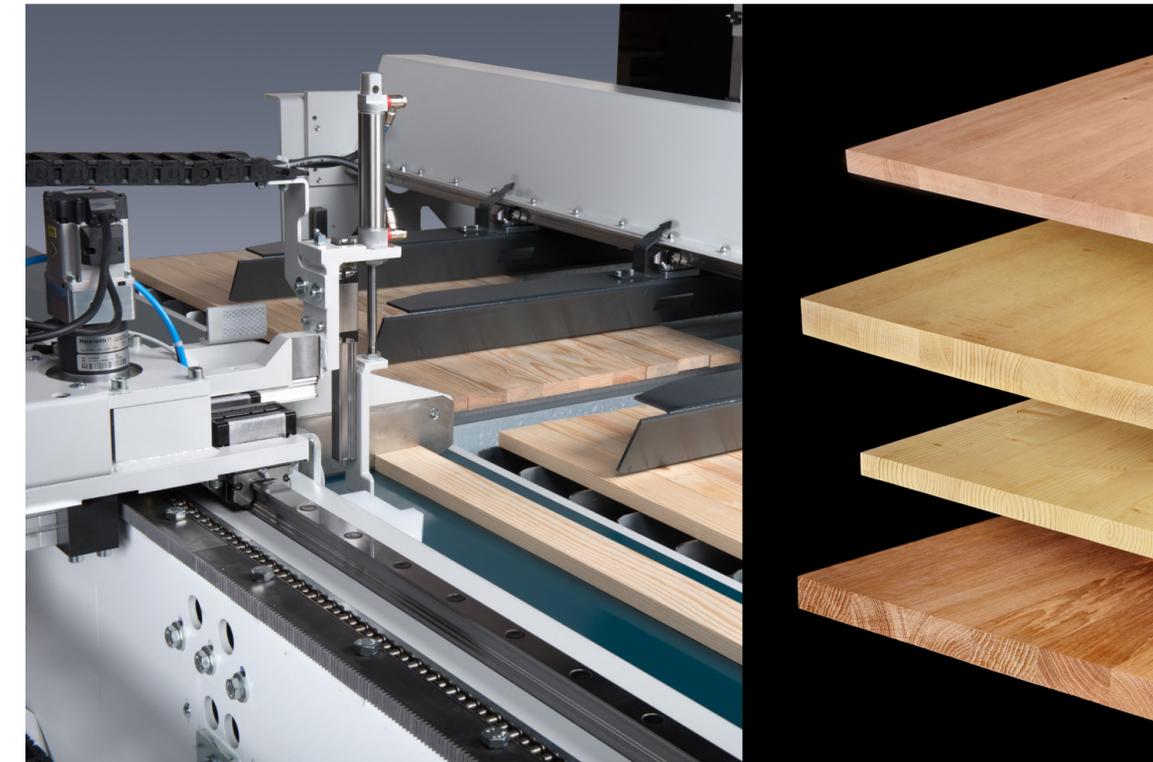
0516/ST/250_0006-1/IT



ProfiPress T

WEINIG ProfiPress T

Perfetta per la produzione industriale di pannelli in legno massiccio



Settore prodotto Taglio/Incollaggio

WEINIG DIMTER GMBH & CO. KG
Rudolf-Diesel-Str. 14-16
89257 Illertissen
Germania

Telefon +49 7303 15-0
Telefax +49 7303 15-199
info-cutting@weinig.com
www.weinig.com



WEINIG ProfiPress T

Perfetta per la produzione industriale di pannelli in legno massiccio

Rendete più facile la vostra produzione giornaliera con un numero elevato di cicli. Profipress T è la nostra pressa a cicli con alimentazione trasversale, per lunghezze di legno da 400 mm fino a 6400 mm.

Grazie alla tecnologia intelligente, pannelli di lunghezze e larghezze differenti possono essere pressati nello stesso momento in un unico ciclo. In un unico ciclo di pressatura si possono comporre fino a 6 strisce di pannelli, questo permette di ottenere la massima flessibilità con elevato rendimento. La riconosciuta qualità WEINIG è sempre garantita. Voi potete decidere la composizione della vostra macchina. Approfittate delle tante possibilità di attrezzare la ProfiPress T con il sistema modulare, anche in una fase successiva!

Dati tecnici più importanti

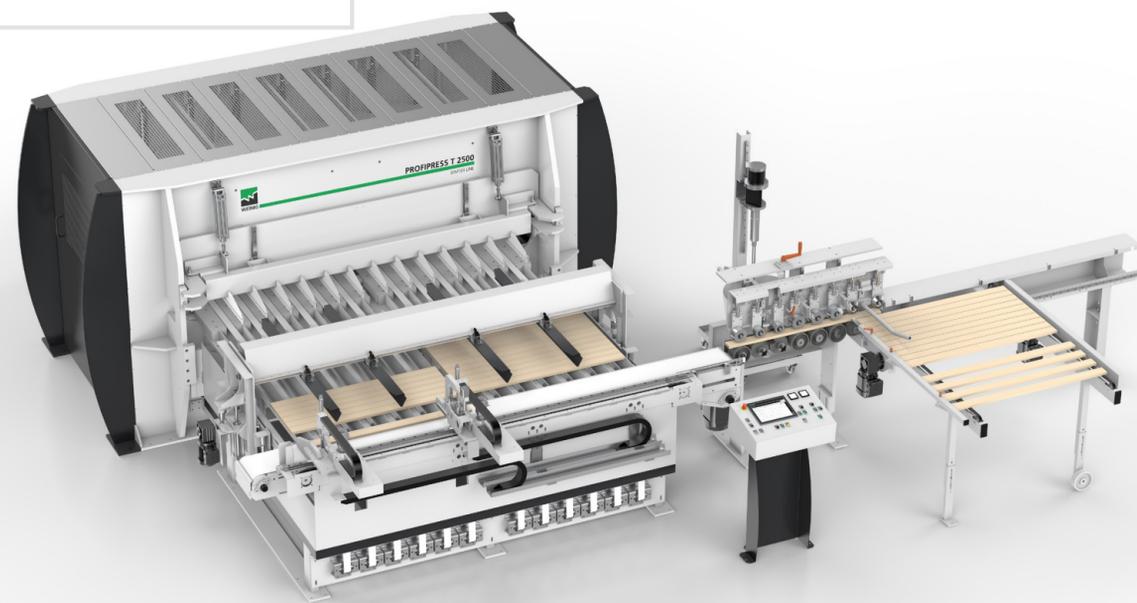
Misura piano pressa:	Lunghezza da 2500 - 6400 mm x larghezza 1300 mm
Larghezza lamella:	30 - 150 mm fissa oppure variabile
Lunghezza pannello:	400 - 6400 mm
Larghezza pannello:	> 100 mm, da scegliere liberamente
Essenza legno:	Essenza legno duro e tenero
Tipo di colla:	Tutti i tipi di colla adatti all'alta frequenza
Alta frequenza:	20 - 80 kW
Prestazione:	250 - 1200 m ² /turno

Tecnica di riscaldamento intelligente

L'impiego dell'alta frequenza riduce i tempi di pressatura, garantisce giunzioni altamente resistenti e allo stesso tempo pannelli incollati senza tensioni.

Opzione

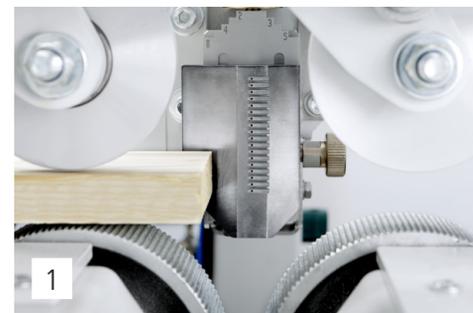
Regolazione completamente automatica dell'alta frequenza, per apportare l'energia in modo ottimale



1 Stazione di incollaggio di precisione

Rende possibile l'applicazione precisa dei cordoni di colla.

- Qualità d'incollaggio di prima scelta
- Consumo di colla ridotto fino al 50%
- Meno residui di colla nella pressa
- Tempi di pressatura più brevi



2 Battuta di allineamento per la formazione di pacchi

Battuta con posizionamento automatico per il riferimento di più strisce di lamelle. Le lamelle vengono allineate in modo perfetto.

Il dispositivo di composizione dei pannelli servocomandato, raccoglie le lamelle ad altissima velocità e allineamento preciso allo stesso tempo.



3 Pressori

I pressori garantiscono il raggruppamento delle lamelle sul tavolo di assemblaggio in modo ottimale e senza problemi, evitando che le lamelle si possano sovrapporre una sopra l'altra.

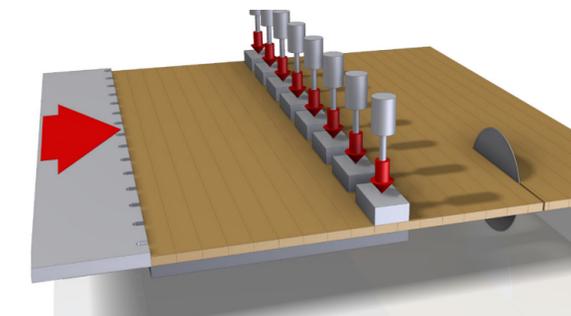
4 Sezionatura

In parallelo ai giunti d'incollaggio, una sezionatrice posta a valle taglia i pannelli incollati alla larghezza richiesta. Una seconda lama taglia il pannello a lunghezza.



Tecnica Dimter Collaudata

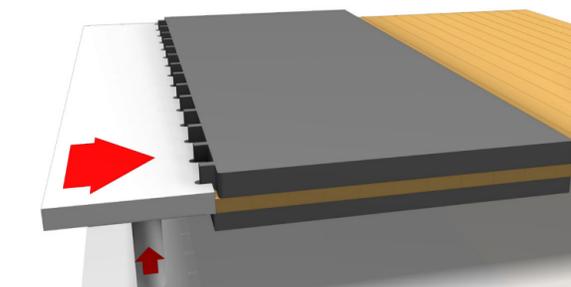
Spintori di pressione idraulici davanti ed elementi singoli di frenatura e di bloccaggio da dietro garantiscono una pressione d'incollaggio forte su tutte le giunzioni. Questa tecnica Vi permette di produrre un pannello a continuo. In seguito lo stesso pannello viene tagliato alla larghezza desiderata mediante la sezionatrice.



Indipendente dallo spessore legno

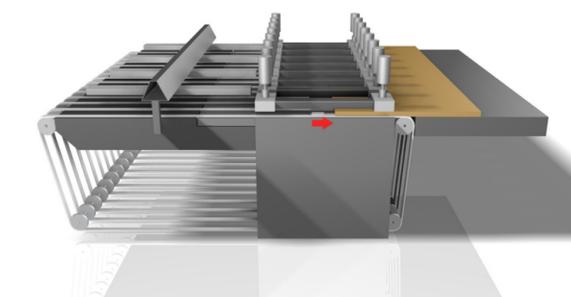
Con il cambio di prodotto lo spintore frontale e il dispositivo di pressione superiore si adattano automaticamente al nuovo spessore legno. Questo rende possibile una manovrabilità semplice e maggiori tempi di produzione effettiva.

Garantisce una forza di pressatura uniforme, bordi dritti e un allineamento parallelo delle lamelle.



Scarico e carico automatico della pressa

Delle cinghie mobili sincronizzate scaricano e ricaricano la pressa in modo automatico. I tempi ausiliari per la regolazione dello spessore legno vengono ridotti notevolmente.



Profili estraibili nel piano pressa

Pulizia veloce e semplice del piano pressa grazie ai profili estraibili nel piano pressa superiore e inferiore. Possono essere tolti e reinseriti in pochi minuti.

