



## Big Data a vantaggio del cliente: è arrivata MindSphere World

**A gennaio WEINIG insieme ad altre 18 importanti aziende ha compiuto a Berlino un gigantesco passo avanti verso la digitalizzazione. Cosa si nasconde dietro la nuova organizzazione MindSphere World e cosa potete aspettarvi come clienti? Ne abbiamo discusso con il consigliere WEINIG Dr. Mario Kordt.**

*Signor Kordt, quali sono le considerazioni che hanno portato alla creazione di MindSphere World?*

Grazie alla piattaforma IoT basata su cloud MindSphere, Siemens dispone di un sistema operativo unico nel suo genere. Siemens ha comunque riconosciuto prontamente che la rivoluzione digitale può essere portata avanti solo con la partecipazione attiva dei clienti. Per questo motivo è stata costituita l'associazione MindSphere World. Gli associati provengono dai più diversi settori e apportano punti di vista molto diversi tra loro.

*Quali sono i principali vantaggi della piattaforma MindSphere?*

Per WEINIG è la struttura aperta e illimitata della piattaforma. È possibile collegare tutti i tipi di macchine – anche quelle non dotate di comandi Siemens. Il settore delle piattaforme cloud utilizzabili va da SAP a AWS, passando per Microsoft Azure. In questo modo, clienti di ogni parte del mondo possono accedere al cloud ottimale per la propria regione. Ogni azienda – anche un terzista – ha la possibilità di posizionare App Stores. Tutto questo rappresenta un gigantesco potenziale per i clienti finali.

*Secondo lei perché MindSphere sarà la principale piattaforma IoT del futuro?*

Il mercato in espansione delle "tecnologie cloud" va incontro a un consolidamento. Siemens MindSphere sarà una soluzione vincente. Non si limita ad un solo sistema

cloud, ma li coordina tutti. MindSphere World sarà la piattaforma su cui si salvano sempre più informazioni. E questo avverrà in ogni parte del mondo, dato che i sottogruppi dell'associazione saranno presto diffusi ovunque.

*La sicurezza dei dati è uno dei temi attualmente più discussi. Come lo affronta MindSphere?*

L'accordo con Siemens prevede che Siemens gestisca i dati dei clienti ma non vi abbia accesso in alcun modo. MindSphere in questo modo diventa il sistema più sicuro sul mercato. Grazie ai cloud regionali sarà inoltre possibile garantire i requisiti di legge previsti dai rispettivi paesi.

*All'interno dell'organizzazione MindSphere World sono presenti molti grandi nomi di diversi settori economici. Cosa si aspetta WEINIG da questa collaborazione?*

Tra gli associati sono presenti molte aziende che devono gestire attività simili o uguali alle nostre. MindSphere World è un grande crogiolo di sinergie di cui poi i clienti potranno godere i benefici.

*In che misura MindSphere darà impulso allo sviluppo tecnologico di WEINIG?*

WEINIG con W4.0 digital ha già creato uno standard proprietario e in continua espansione per il proprio mondo produttivo. MindSphere sarà il partner tecnologico di cui abbiamo bisogno per le macchine quando si parla di dati Live. La nostra ambizione è quella di strutturare l'intero portafoglio a livello software in modo da poter comunicare con la piattaforma IoT. MindSphere permetterà anche analisi su Big Data, permettendoci ad esempio di offrire sistemi di assistenza.

*In futuro in che modo i clienti WEINIG potranno trarre vantaggio dall'offensiva digitale di MindSphere?*



### Pronti a partire

Il Presidente del Consiglio di Amministrazione Weinig Wolfgang Pöschl (sinistra) e il Direttore dell'Area Prodotto Dr. Mario Kords, che rappresenta WEINIG nel consiglio dell'associazione, presentano i fondatori presentano il certificato di iscrizione.

I clienti hanno già iniziato a vedere i vantaggi di W4.0 digital. Forniamo strumenti semplici e comprensibili all'interno di un sistema modulare funzionale. Il vantaggio di MindSphere è che questo sistema sarà valido in tutto il mondo e potrà includere anche macchinari di altri produttori. Con W4.0 digital il cliente scommette sul "cavallo vincente". La tecnologia garantisce il futuro della produzione, anche quando il cliente non è così aggiornato in materia di digitalizzazione del processo.

*Potrebbe fare un esempio?*

Uno sviluppo significativo in questo senso è la nostra App Suite con monitoraggio di macchina. I temi centrali sono il controllo della produzione e la manutenzione preventiva. La tecnologia MindSphere funziona in background in maniera invisibile al cliente, ma quello che ha più importanza per lui è la plancia creata da WEINIG. Quest'ultima è infatti studiata per rispondere esattamente alle sue esigenze, dato che la nostra posizione di leader sul mercato mondiale ci permette di conoscerne i processi in ogni dettaglio.

## THINK WEINIG

**Speciale:** Il Gruppo WEINIG offre ai propri clienti una vastissima gamma di prodotti e servizi. Il motto THINK WEINIG è la chiave per sfruttare al meglio questo potenziale.

Pagina 4

### Il lancio richiede un partner forte

Il futuro sono i tasselli per il legno. Sempre più spesso questi elementi completano infatti i tradizionali metodi di fissaggio con chiodi o colla in tetti, pareti e pavimenti. Anche in Nord America.

Pagina 2

### Resa senza compromessi

Non esistono cornici o rivestimenti per pareti che la società Maler, in Finlandia, non sappia realizzare. Per mettere d'accordo varietà di prodotti, qualità e prezzo, si investe nel nuovo sistema di giunzione a pettine WEINIG.

Pagina 2

### "Sono possibili tutte le giunzioni per angoli"

La carpenteria austriaca Nagl si è specializzata negli infissi. Per garantire la necessaria precisione l'azienda si affida da anni alla tecnologia WEINIG.

Pagina 2

### Menu per gli amanti della tecnologia

Angara Plus dell'azienda siberiana Bratsk realizza prodotti per mobili in legno massello in grande stile. Recentemente è stata messa in funzione la nuova linea completamente automatica.

Pagina 3

### MDF con giunzione a pettine – nessun problema

La Langdale Company (TLC) della Georgia/USA è un'azienda ben posizionata con circa 5.000 dipendenti. Adesso ha trovato una soluzione innovativa per la nobilitazione dei residui della produzione di MDF.

Pagina 3

### Un enorme balzo tecnologico

Mayr-Melnhof Holz di Richen affida la propria produzione di elementi portanti per edilizia in BSH a una soluzione ad alta automazione. L'integrazione di uno scanner WEINIG a raggi X permette la selezione per resistenza secondo i requisiti della norma EN 14081.

Pagina 3

### Scorniciatura intelligente? Naturalmente con una soluzione WEINIG

L'azienda a conduzione familiare Lange Bros. Woodwork è uno dei grandi nomi della realizzazione di interni pregiati negli USA.

Pagina 4

### Settore dal potenziale enorme

L'azienda tedesca Tricor Packaging & Logistics AG di Eppishausen ogni ora si realizza circa 360 pallet per uso interno utilizzando un impianto WEINIG completamente automatizzato.

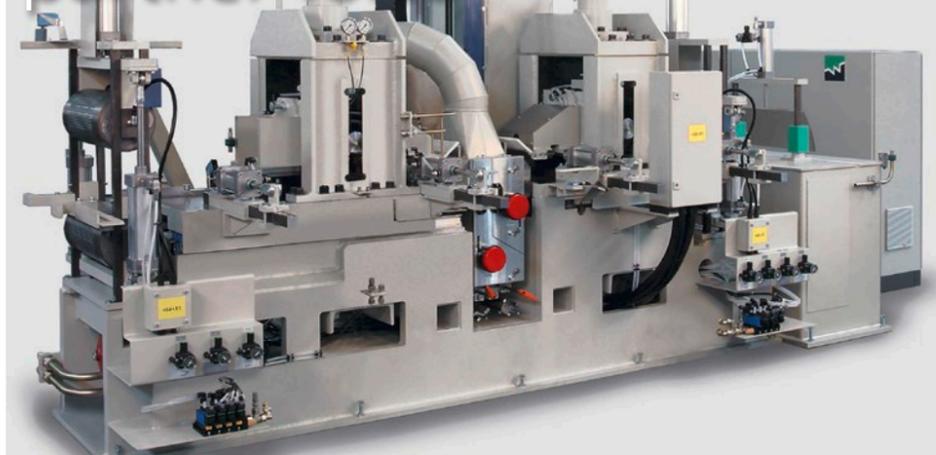
Pagina 4

**Il futuro sono i tasselli per il legno. Sempre più spesso questi elementi completano infatti i tradizionali metodi di fissaggio con chiodi o colla in tetti, pareti e pavimenti. Anche in Nord America.**

La società canadese Structure- Craft ha da poco terminato il proprio stabilimento produttivo per Dowel Laminated Timber (DLT) in Nord America. L'ottimismo dell'azienda è evidente a partire dal concept: lo stabilimento di 4.700 m<sup>2</sup> potrà essere facilmente e rapidamente modificato grazie alla struttura modulare in legno se sarà necessaria una maggiore capacità. Questa situazione potrebbe verificarsi presto, dato che ad Abbotsford è stata installata una potente linea di produzione completamente automatizzata.

Il Gruppo WEINIG ha fornito un impianto compatto per la giunzione a pettine tipo CF 300 concatenato a una troncatrice Opticut S 90 Speed. Gli alberi degli utensili con azionamento indiretto e sfalsati tra loro garantiscono la massima disponibilità della potenza di trasmissione. La stesura della colla per le colle in PUR omologate in Canada si esegue

## La partenza richiede un partner forte



Impianto compatto per giunzione a pettine CF 300

su due lati. Le macchine sono utilizzate per la produzione di tavole in legno massello. In questo caso i tasselli per legni duri giocano un ruolo fondamentale. Servono per collegare tra loro le lamelle verticali in base

alla forma. Si crea così una lastra che viene utilizzata per aperture orizzontali particolarmente efficienti e che è in grado di consentire una grande flessibilità architettonica.



## Resa senza compromessi

Di prima mano: per Jani Oikari gli affari sono anche una questione di fiducia

**Non esistono cornici o rivestimenti per pareti che l'azienda finlandese Maler, di Ylivieska, non sappia realizzare. Per mettere d'accordo varietà di prodotti, qualità e prezzo, si investe nel nuovo sistema di giunzione a pettine Turbo-S 1000 di WEINIG.**

Un sistema di giunzione a pettine permette di nobilitare anche materiali di qualità inferiore. Jani Oikari, amministratore di Maler, ne è stato sicuro fin dall'inizio: "la giunzione

a pettine è la chiave di una produzione efficiente." Ha quindi investito in una Turbo-S 1000 equipaggiata con diverse opzioni specifiche. Vista una pluriennale e positiva esperienza, si è rivolto a WEINIG e alla rappresentanza finlandese Penope di Lahti. "Quando si mette mano a una somma di questo tipo, si vuol essere certi di raggiungere la capacità produttiva desiderata", conferma il dirigente. Vista la crescita continua e costante, valeva la pena mantenere rifornito il magazzino di 12.000 m<sup>2</sup> e riuscire al contempo a rispon-

dere rapidamente e in modo conveniente a richieste speciali. Maler serve sia il mercato delle costruzioni, sia l'industria e deve quindi rispondere ai più alti requisiti in termini di quantità, velocità di consegna, qualità e resistenza.

Grazie al nuovo impianto è possibile rettificare pezzi corti talvolta con tagli decorativi con una precisione millimetrica e con taglio a pacchetto sul lato anteriore e trasportarli alla stazione di fresatura o all'incollaggio. Grazie al sistema WEINIG Trimsaver con due sistemi laser di misurazione della distanza è possibile riconoscere e rettificare i pezzi con tagli obliqui. Grazie a un aggiornamento questi componenti possono essere addirittura esclusi in fase di selezione - con retromarcia del nastro. Questo comporta l'eliminazione delle giunzioni aperte e un maggior risparmio di legno. I pezzi smussati saranno centrati a ogni passaggio del nastro in modo che non rimangano pezzi non lavorati. Maler utilizza consapevolmente questa risorsa per i profili in cui quest'area deve comunque essere eliminata. Il produttore può così trarre il massimo dalle proprie materie prime. "Abbiamo suggerito a Maler una giunzione a 7 mm, per escludere quasi totalmente le lesioni", sottolinea l'esperto WEINIG Dirk Bartens. Il risultato ha convinto pienamente il cliente. Jani Oikari è colpito dalla qualità elevata costante delle giunture.

Fonte: Holzkurier

## NOTIZIE TECNICHE



### Novità: Unimat 20 - la scorniciatrice più potente per il livello base

Con la nuova Unimat 20 WEINIG presenta un macchinario compatto per la lavorazione su quattro lati che è particolarmente interessante soprattutto per le piccole imprese. Ciò è dovuto principalmente a un ottimo rapporto prezzo-prestazioni. Un elemento particolarmente convincente è l'elevato comfort di utilizzo che distingue questa macchina da macchine della stessa classe di potenza. La macchina è inoltre facilmente accessibile per l'attrezzaggio e sono necessari solo pochi utensili. Il sistema Memory integrato consente di salvare le impostazioni dei profili e garantisce una riproducibilità esatta. La velocità dell'albero di 7.000 g/min garantisce una straordinaria qualità delle superfici e contemporaneamente una elevata produttività. Tra le novità per questo nuovo macchinario troviamo anche l'elevato standard di sicurezza.



### Novità: Conturex 125 Vario Furniture - flessibilità e produttività elevata

Weinig sviluppa ulteriormente il proprio sistema CNC Conturex aggiungendo una nuova soluzione per la produzione di mobili e telai. Il modello Conturex 125 Vario Furniture si basa sulla nota tecnologia brevettata per banco con morse e unisce la massima resa ad una flessibilità ottimale. Questa innovazione è stata concepita come doppio impianto con una speciale tecnologia a morsa singola. La nuova configurazione consente al 125 Vario Furniture di utilizzare carico e scarico in parallelo. In applicazioni legate alla produzione di mobili si ottiene quindi una resa di due parti al minuto. Due testine a 5 assi interpolate garantiscono la massima flessibilità anche per parti con struttura complessa. Il grande buffer da 240 pezzi rappresenta il prerequisito fondamentale per poter produrre a lungo senza bisogno di operatore.

**La carpenteria austriaca Nagl si è specializzata negli infissi. Per garantire la necessaria precisione l'azienda si affida da anni alla tecnologia WEINIG.**

L'Axamer Lizum non è solo la principale area sciistica nelle vicinanze di Innsbruck, ma è anche la patria della falegnameria Nagl. Questa piccola azienda serve principalmente clienti privati, fornendo elementi per infissi in legno e legno/alluminio. Ogni anno produce circa 2.500 unità, che comprendono sia infissi che grandi portoni scorrevoli o ribaltabili. L'azienda lavora con macchinari WEINIG da oltre 40 anni. Negli ultimi anni le condizioni di mercato sono però molto cambiate: infissi personalizzati, misure speciali fino a 6 x 12 metri e profili più resistenti in grado di sorreggere vetri multipli sono ormai una realtà per Nagl. "Il nostro vecchio impianto WEINIG non era più in grado di rispondere a queste esigenze e abbiamo quindi deciso di cambiarlo", afferma Franz Nagl. La scelta è caduta nuovamente sulla tecnologia WEINIG. "WEINIG occupa una posizione leader nel settore della produzione di infissi. Valeva quindi la pena scegliere nuovamente questo marchio", spiega Franz Nagl.

La nuova piallatrice Powermat 700 e il macchinario CNC Conturex Compact sono configurati appositamente per garantire una produzione di infissi conveniente per le piccole imprese. Un importante criterio

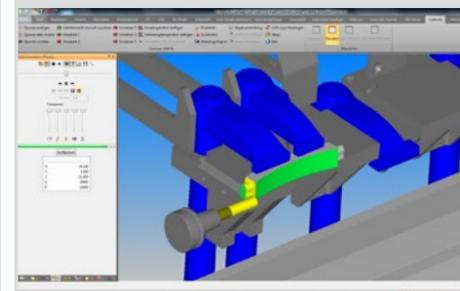


Con la potenza della famiglia sulla via del successo: Gerhard, Verena, Franz e Hildegard Nagl (da sin.)

per l'aggiornamento della tecnologia è stata la possibilità di sfruttare la produzione flessibile di pezzi unici con tempi brevi di attrezzaggio. Entrambi i macchinari coprono ora la lavorazione completa degli infissi: la piallatura preliminare su quattro lati della cornice dell'infisso avviene sulla Powermat 700. Successivamente, il Conturex Compact "prosegue" e completa automaticamente e in un solo passaggio tutte le necessarie fasi di lavorazione. Nel sistema di sostituzione

degli utensili trovano posto 70 utensili per fresare, forare e profilare. In questo modo si realizza un intero telaio per infissi. "Con Conturex è possibile realizzare tutte le giunzioni ad angolo richieste dal mercato e lavorare anche pezzi obliqui o rotondi", afferma soddisfatto Franz Nagl.

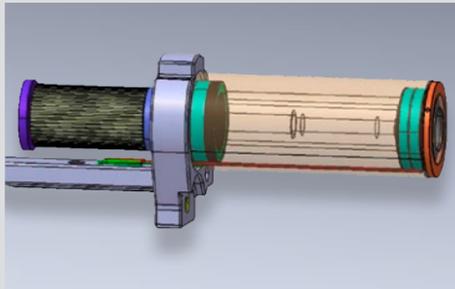
Fonte: Tischler Journal



### Novità: WEINIG CAM - Programmazione 3D direttamente in ufficio

Il potente sistema 3D CAD/CAM può essere integrato in qualsiasi Conturex. Le straordinarie caratteristiche di questo sistema comprendono anche una programmazione facile e veloce. Essendo un sistema basato sulla geometria, Weinig CAM è dotato di un programma di disegno completo con comandi smart. Il sistema supporta tutti i comuni formati CAD come dxf, dwg, solid, stl, rhino o parasolid. Rispetto ai sistemi più diffusi, che non consentono la lavorazione di superfici 3D, WEINIG CAM integra anche l'interpolazione 3D su 5 assi. Tra i vantaggi per il cliente troviamo poi l'elevata sicurezza garantita dalla simulazione dettagliata anche per pezzi singoli, la facilità di utilizzo con macroprogrammazione e la struttura modulare di interpolazione da 2D a 3D. Tutto questo consente a Weinig CAM di fare un enorme balzo in avanti in termini di flessibilità. Contrariamente a quanto avviene per sistemi simili, l'installazione si svolge in ufficio.

## NOTIZIE TECNICHE



### Novità: misurazione della temperatura dell'albero per una manutenzione preventiva perfetta

Un'elevata disponibilità di macchina è un requisito di base per una produzione conveniente. Un importante contributo arriva dal nuovo monitoraggio della temperatura dell'albero WEINIG. Al superamento di un valore limite l'operatore riceve prima una notifica di avvertimento sul touchscreen, mentre in caso di ulteriore aumento della temperatura l'albero e l'avanzamento si arrestano automaticamente. Queste misure preventive permettono di riconoscere tempestivamente i danni ai cuscinetti e ridurre i costi di riparazione. Si possono inoltre evitare i danni collaterali a carico di albero e componenti vicini derivanti ad es. da una combustione.



### Novità: ProfiPress L B – Pressa di incollaggio con Handling semplificato

ProfiPress L B racchiude tutto il know-how WEINIG in materia di incollaggio ad alta frequenza e tecnologia di pressatura in un solo macchinario. Questo macchinario offre infatti una straordinaria gamma di applicazioni, dal pannello alle cornici, e semplifica notevolmente la produzione. Su ProfiPress L B è possibile lavorare lunghezze da 650 a 6.200 mm. La macchina restituisce prodotti incollati praticamente privi di irregolarità e riduce al minimo la necessità di lavorazioni successive. L'impostazione automatica della pressa garantisce un rapido attrezzamento ed evita errori da parte dell'operatore. ProfiPress L B è disponibile in diverse versioni, da manuale a versione con impianto completamente automatizzato.



### W4.0 digital – funzionalità estese dell'App

Attraverso la Service App WEINIG mette a disposizione dei propri clienti già da tempo strumenti smart per la gestione quotidiana degli impianti produttivi. Con la nuova generazione di App Suite, WEINIG apre ora un capitolo assolutamente nuovo. Le novità riguardano soprattutto l'integrazione delle applicazioni Siemens MindSphere e il monitoraggio di macchina con cui è possibile verificare lo stato di esercizio e le attività in corso sui macchinari collegati in cloud direttamente dallo smartphone. È così possibile reagire con maggiore prontezza. Tra gli altri vantaggi troviamo una programmazione migliorata della manutenzione e la possibilità di eseguire rapidamente interventi preventivi. Una delle molte, nuove features è anche il monitoraggio della temperatura dell'albero, che adesso si può eseguire comodamente tramite smartphone. L'ultima versione di App Suite permette inoltre di contattare direttamente il proprio referente locale per l'assistenza.

## Menu per gli amanti della tecnologia



Ottimo clima a Mosca: il Presidente del Consiglio di Amministrazione Gregor Baumbusch (a destra) e l'Amministratore di Angara Plus Vladimir Kashishin (2° da sinistra) si congratulano con il team per i progressi del progetto

**Angara Plus dell'azienda siberiana Bratsk realizza prodotti per mobili in legno massello in grande stile. Recentemente è stata messa in funzione la nuova linea completamente automatica. WEINIG Concept ha studiato quindi una soluzione specifica per questo cliente.**

Il mercato del legno in Russia ha spesso requisiti complessi. Per la realizzazione di impianti industriali sono necessari partner in grado di affrontare la gestione della progettazione. WEINIG Concept è uno specialista qualificato con un'ottima fama a livello mondiale. Un elemento da non sottovalutare anche per Angara Plus. Dopo

**La Langdale Company (TLC) della Georgia/USA è un'azienda ben posizionata con circa 5.000 dipendenti. Adesso ha trovato una soluzione innovativa per la nobilitazione dei residui della produzione di MDF.**

Presso la sede di Willacoochee la società TLC produce pannelli in MDF ma anche listelli per zoccoli e cornici. L'azienda era alla ricerca di una soluzione per riutilizzare i residui scartati dal taglio delle tavole MDF nella produzione di listelli e per aumentare quindi il valore aggiunto del materiale. Doveva trattarsi di una tecnologia efficiente, in grado di coniugare al meglio in ogni processo di produzione i temi centrali di TLC come ambiente, sostenibilità, riforestazione, tradizione, innovazione e assunzione di responsabilità. Per questo si è deciso di interpellare WEINIG. Gli specialisti nella instaurazione del Gruppo WEINIG hanno sviluppato così una soluzione su misura. Oltre alla potenza richiesta, anche la scelta di profilo e la profilatura, l'avvicinamento e la pressatura delle parti profilate erano tutti elementi particolarmente complessi di questo progetto. La profilatrice doppia "Pro" gioca un ruolo chiave grazie a versatilità, la precisione di lavorazione e la potenza elevata. Essendo un "ibrido" riunisce in un solo macchinario un impianto di giunzione a pettine e una profilatrice doppia. ProfiShape rappresenta una soluzione particolarmente efficiente per la lavorazione trasversale e in lunghezza, ad esempio per passaggi come i giunti maschio-femmina, la bisellatura o la cippatura



WEINIG ProfiShape: stabilisce il benchmark in fatto di flessibilità

e la truciatura. I suoi numerosi pregi si contano poi i tempi brevi di attrezzaggio, elevata riproducibilità e la maggiore flessibilità nella lavorazione dei più diversi materiali. L'installazione negli USA è inoltre una vera novità: è la prima volta che un fornitore realizza un progetto di giunzione a pettine nel settore dell'MDF. La scelta nel frattempo ha mostrato i suoi vantaggi per TLC. ProfiShape realizza tutte le aspettative del cliente e arricchisce la produzione con innumerevoli possibilità, grazie

la positiva esperienza dell'azienda con la linea di produzione di pannelli in legno completamente automatizzata acquistata nel 2013, WEINIG si è confermata come la prima scelta anche quando si è trattato di estendere la dotazione con una linea per prodotti con giunzione a pettine. La richiesta si è incentrata su un processo completo, che andasse dal controllo dell'umidità del legno all'impilatura, passando per la troncatura degli errori, il taglio di lunghezze fisse, la giunzione a pettine e l'incollaggio a blocchi. Il fornitore completo WEINIG è stato in grado di presentare una soluzione convincente. Sono stati quindi integrati diversi prodotti tra cui la sega per ottimizzazione OptiCut 450 Quantum, il sistema di scansione EasyScan+ 200 C e due scormiatrici particolarmente potenti. Il cuore della linea è rappresentato principalmente dal sistema di giunzione a pettine per legni corti Turbo-S1000 con una resa di 200 pezzi al minuto. La fase di processo si completa con una pressa ad alta frequenza del tipo ProfiPress C 6100 L. Ovviamente anche l'automazione completa è fornita dal gruppo WEINIG. L'impianto viene sfruttato per 300 giornate di produzione l'anno. Per garantire la massima disponibilità della macchina, la linea è stata dotata di un sistema di controllo da remoto. In questo modo i tecnici WEINIG possono fornire assistenza, senza doversi recare in loco.

Fonte: Holz-Zentralblatt

## MDF con giunzione a pettine – nessun problema

anche alla combinazione personalizzata di gruppi macchina. La configurazione comprende cippatrice, truciolo, truciolo doppio, aggregato di fresatura con marcia sincrona e retromarcia, gruppo di cambio fresa compatto, aggregato di perforazione (verticale e orizzontale), gruppi servocomandati e aggregati speciali per applicazioni specifiche.

## Un enorme balzo tecnologico

**Mayr-Melnhof Holz di Richen affida la propria produzione di elementi portanti per edilizia in BSH a una soluzione ad alta automazione. L'integrazione di uno scanner WEINIG a raggi X "CombiScan Evo X" permette la classificazione della resistenza secondo i requisiti della norma EN 14081.**

Grazie alla sua lunga tradizione nelle costruzioni in legno, la sede tedesca di Eppingen-Richen è un centro nodale per il gruppo austriaco Mayr-Melnhof. Questo stabilimento produce ogni anno circa 100.000 m<sup>3</sup> di legno destinato a prodotti BSH nella propria segheria interna. Il nuovo cuore della produzione è una linea di selezione e ottimizzazione WEINIG. L'elemento principale al suo interno è il "CombiScan Evo X", uno scanner a raggi X per il calcolo delle differenze di densità del legno – anche autonomamente rispetto all'immagine generale della tavola. La classificazione certificata per resistenza è una novità assoluta. Jörn Dittgen, WEINIG Regional Sales Manager: "Recentemente abbiamo ottenuto la certificazione EN 14081 per la classificazione automatica del legno da costruzioni con funzione portante." Per Luxscan, azienda specializzata nella produzione di scanner all'interno del Gruppo WEINIG, questa è una vera pietra miliare nello sviluppo tecnologico. Oltre alla sele-

zione per resistenza, il "CombiScan Evo X" rileva le caratteristiche tipiche per la selezione del legno grazie al proprio sistema di sensori laser e sensori di colore su quattro lati. Crepe, bolle di resina, nodi, variazioni di colore e smussatura sono facilmente rilevate e valutate nel software collegato. Il cliente può definire e programmare classi di qualità a piacere utilizzando un programma appositamente studiato per questo scopo. La nuova installazione comprende inoltre un sistema per la misurazione della curvatura "ShapeScan" e una stazione di marcatura che è in grado di rilevare le marcature da taglio e aggiungere un marchio di qualità alle tavole selezionate. WEINIG è particolarmente soddisfatta della rapida realizzazione del progetto. Dato che la produzione non poteva essere interrotta, il montaggio è avvenuto nelle giornate di pausa tra i turni. "Abbiamo completato l'installazione in tre fine settimana", conferma Jörn Dittgen. La progettazione è avvenuta utilizzando il layout esistente, fornito da Mayr-Melnhof. Martin Rupp di Mayr-Melnhof Holz è soddisfatto: "I corsi e la formazione ci sono stati particolarmente utili per poter inserire il sistema di scansione in azienda senza problemi."

Fonte: Holzkurier



Durante la visita in fabbrica (da sinistra): Jörn Dittgen (Luxscan), Martin Rupp (Mayr-Melnhof Holz), Kevin Östlich (Mayr-Melnhof Holz) e Josef Weinlein (WEINIG)

# SPECIALE

Il Gruppo WEINIG offre ai propri clienti una vastissima gamma di prodotti e servizi. Il motto THINK WEINIG è la chiave per sfruttare al meglio questo potenziale.

"Gli imprenditori di successo prendono decisioni di investimento che garantiscono loro un vantaggio competitivo" spiega il Direttore Vendite e Marketing Gregor Baumbusch. "THINK WEINIG è la base migliore per poterlo fare." Una competenza completa che comprende conoscenze, una consulenza ad ampio spettro e tecnologie di punta multifaccettate sono il cuore della strategia THINK WEINIG.

**"Il nostro messaggio è questo: Qualunque siano le sfide che il cliente deve affrontare sul mercato, WEINIG deve essere sempre il suo primo punto di riferimento."**



Gregor Baumbusch, Direttore Vendite e Marketing: La digitalizzazione da sola non significa automaticamente successo. È importante coinvolgere le persone che vi partecipano."

Il Gruppo WEINIG grazie alla forza dei propri marchi WEINIG e HOLZ-HER non dispone solo di un portafoglio di prodotti a tutto tondo che copre l'intera catena di produzione del valore. Tutte le soluzioni sono chiaramente studiate per offrire i massimi vantaggi possibili. Le Tecnologie WEINIG permettono al cliente una programmazione, produzione e manutenzione efficienti e che

facciano risparmiare risorse. Ogni cliente può infatti contare su un team di addetti alle vendite, allo sviluppo e all'assistenza con una pluriennale esperienza nel settore e sul profondo know-how dei nostri esperti.

Come sarà il mercato tra qualche anno? Quali saranno le difficoltà per i clienti? In che settori possiamo prepararci già da oggi per affrontare i cambiamenti in arrivo? WEINIG riconosce tempestivamente le **tendenze di mercato** e le applica a vantaggio del cliente. THINK WEINIG comprende anche la posizione al vertice del proprio segmento di mercato per ognuno dei componenti del gruppo. Grazie ai **requisiti di qualità** si creano infatti **effetti sinergici** di cui i clienti possono beneficiare in diversi modi. Senza dimenticare poi che la tecnologia WEINIG è un vero e proprio apripista in termini di **sostenibilità**. Nell'era della **digitalizza-**

**zione** WEINIG ha conquistato nuovamente un ruolo di precursore. Lo standard W4.0 digital stabilisce il benchmark. Un ulteriore tassello di questo processo è la partecipazione a MindSphere World. I clienti possono adesso accedere ai vantaggi di una potente piattaforma basata su cloud. W4.0 digital powered by MindSphere è la formula della produzione di domani. Ma anche in questa fase di sviluppo ad alta tecnologia WEINIG non rinuncia comunque ai propri principi.

I clienti possono quindi contare anche in futuro su soluzioni WEINIG personalizzate in base alle proprie esigenze e dotazioni che semplificano il lavoro degli operatori. Anche in un mondo collegato in rete la differenziazione legata al Gruppo WEINIG rimarrà uno dei principali vantaggi a favore dei clienti, sempre sotto l'egida del motto THINK WEINIG.

# THINK WEINIG

**WEINIG Service: ecco i vincitori del concorso**

Il feedback dei nostri clienti dopo gli interventi di assistenza è per noi un importante sostegno per garantire un processo di ottimizzazione continua e per poter offrire in ogni momento ai nostri clienti servizi WEINIG Service di prima classe. Come ringraziamento per le numerose e utilissime schede di feedback mettiamo in palio ogni anno dei buoni WEINIG per la manutenzione del valore di 150 EUR. Abbiamo estratto i vincitori per l'anno 2017. Si tratta delle società tedesche Wigger GmbH Fenster + Fassade e Schwarz Fensterbau GmbH. Desideriamo inoltre ringraziare per la nutrita partecipazione. Continuate a inviarci le schede di feedback e continuate così a fornirci un riscontro sui nostri servizi.



**Amore a prima vista: tutti i trasformatori di legno del Regno Unito ne sono innamorati. Alsford Timber è ora la centesima azienda a dire "sì" al piccolo Cube. E ci lascia una vera dichiarazione d'amore.**

L'azienda tradizionale inglese Alsford Timber è partita in piccolo ed è cresciuta fino a diventare uno dei principali rivenditori di legno del sud-ovest del paese. Nella sede centrale di Erith (Kent) dove si trovano segheria e produzione centrale, si è deciso di investire in un WEINIG Cube Plus. Questa è stata proprio la centesima installazione di questo macchinario compatto per lavorazione su quattro lati nel Regno Unito. Roy Stevens di Alsford Timber ha riconosciuto subito i pregi di Cube: "Dobbiamo assicurarci che le nostre macchine siano utilizzate nella maniera più efficiente possibile. Da quando abbiamo Cube, non abbiamo più bisogno di grandi scorniciatrici se dobbiamo eseguire solo semplici piallature. Cube è veramente semplice da utilizzare. In pochi minuti è pronto a partire." Roy Stevens è, inoltre, molto fiero che la sua azienda abbia permesso di festeggiare questo record. "Siamo lieti di aver contribuito a raggiungere questo traguardo", afferma Roy Stevens.



Scorniciatura intelligente?  
Con una WEINIG, naturalmente

Ecco il volto della soddisfazione: IL team Lange Bros. Woodwork

**Nel 1932 i fratelli John e Rudy hanno portato nel Wisconsin il sapere del nonno tedesco in fatto di legno come materia prima. L'azienda a conduzione familiare Lange Bros. Woodwork è oggi uno dei grandi nomi della realizzazione di interni pregiati negli USA.**

Se deve essere bello e sofisticato, l'idea giusta arriva dal team di Lange Bros. Woodwork. Il risultato è una serie di importanti progetti in tutto il paese. L'azienda ha una reputazione eccellente in particolare come specialisti per la ristorazione. Guidata da una dinamica coppia di fratelli, la giovane

generazione della famiglia adesso mira all'espansione. Al momento l'azienda ha avviato l'ottimizzazione e la ristrutturazione delle aree Piallatura e Taglio. Per queste attività è stata acquistata una troncatrice. Si tratta di una VarioRip 310 con caricamento automatizzato. Rory Lange spiega le motivazioni che hanno portato a scegliere una sega WEINIG: "Quando si cerca una sega ci si concentra soprattutto su affidabilità, controllo della qualità e facilità di utilizzo. La VarioRip 310 ha proprio queste caratteristiche". La possibilità di regolare comodamente la larghezza di taglio alle diverse esigenze di lavorazione e il sistema di misurazione laser che consente all'operatore uno sfruttamento ottimale del legno con una minima produzione di scarti lo hanno particolarmente colpito. A convincerlo è stato inoltre anche il contatore metrico integrato di VarioRip 310, che avvia un arresto automatico al raggiungimento di una quantità di produzione preimpostata.

Rudy Lange: "È proprio con tecnologie innovative come queste che vogliamo affrontare il futuro."

**WEINIG OFFRE DI PIÙ**

Il calendario aggiornato degli eventi WEINIG è disponibile su [fairs.weinig.com](http://fairs.weinig.com)

## Settore dall'enorme potenziale

**La parola "enorme" rende veramente giustizia alla produzione dell'azienda tedesca Tricor Packaging & Logistics AG di Eppishausen. Ogni ora in questo stabilimento si realizzano circa 360 pallet per uso interno utilizzando un impianto WEINIG completamente automatizzato.**

Il trasporto merci è uno dei mercati in crescita più importanti a livello globale. Questa situazione si riflette positivamente anche sui produttori di imballaggi in legno. Uno dei principali rappresentanti del settore è Tricor, azienda leader sul mercato europeo degli imballaggi in cartone ondulato pesante. I clienti arrivano prevalentemente dal settore automobilistico e delle costruzioni meccaniche, dell'elettronica e delle tecnologie mediche, ma anche dall'industria chimica. Per molto tempo l'azienda ha coperto con acquisti esterni il proprio fabbisogno di 1.300.000 pallet speciali all'anno. Poi si è rivolta a WEINIG. Oltre a una elevata

produttività, la richiesta era improntata a un miglioramento della catena di produzione del valore. A giugno 2017 è stato consegnato a Eppishausen un sistema di taglio ad alta automazione. I componenti centrali sono tre seghe parallele per ottimizzazione OptiCut 260 con ingresso Varioband e orientamento delle lunghezze a valle e un sistema per giunti a pettine Ultra TT per pezzi residui a partire da 150 mm. Le lamelle con giunzione a pettine scorrono poi di nuovo verso la linea di produzione. Bastano tre operatori per produrre fino a 360 pallet ogni ora con un impianto per pallet Corali concatenato ad una linea di produzione ad alte prestazioni. Per un pallet che misura 1.220 x 820 mm questa resa corrisponde a ca. 80 m/min per il materiale in ingresso alla troncatrice o a circa 30.000 metri lineari per turno. L'impianto viene alimentato da un sistema di impalatura sottovuoto e può gestire fino a tre impilatori con pezzi di tre diverse misure contemporaneamente. La misurazione automatica



Situazione Win-Win per il fornitore e per il cliente: Manfred Ness di WEINIG (destra) con il project manager di Tricor Maik Christmann

dell'umidità controlla le tavole prima che siano inviate, attraverso un convogliatore, a una delle tre seghe secondo la dimensione di taglio. Il Dr. Mario Kordt, Amministratore di Weing Dimter, sottolinea la posizione particolare che WEINIG riveste nel segmento degli imballaggi: "La nostra tecnologia copre in maniera inimitabile un settore che va da aziende di 2 persone all'industria". Grazie alle competenze nei segmenti taglio, incollaggio e scansione il cliente del Gruppo WEINIG ha a disposizione da un solo fornitore tutto ciò che serve per una produzione efficiente e conveniente di pallet e imballaggi in legno.

**WEINIG**

MICHAEL WEINIG AG  
Weinigstrasse 2/4  
97941 Tauberbischofsheim  
Germania  
Telefono +49 9341 86-0  
Fax +49 9341 7080  
info@weinig.com  
www.weinig.com

Responsabile del contenuto:  
Klaus Müller, responsabile comunicazione  
Design/Layout: Hans-Joachim Kaiser